

Parametry techniczne

Parametr	jedn.	A	B	C
Układ wtryskowy		Vision Maxx 210		
Średnica ślimaka	mm	45	50	55
Stosunek L/D ślimaka	L/D	22	20	18,5
Teoretyczna objętość wtrysku	cm ³	367	491	594
Waga wtrysku	g	333	447	541
Prędkość wtrysku	g/s	135,7	167,6	202,7
Ciśnienie wtrysku	bar	2253	1825	1508
Wydajność plastyfikacji	g/s	19,7	28,4	35,4
Prędkość obrotowa ślimaka	rpm	167		

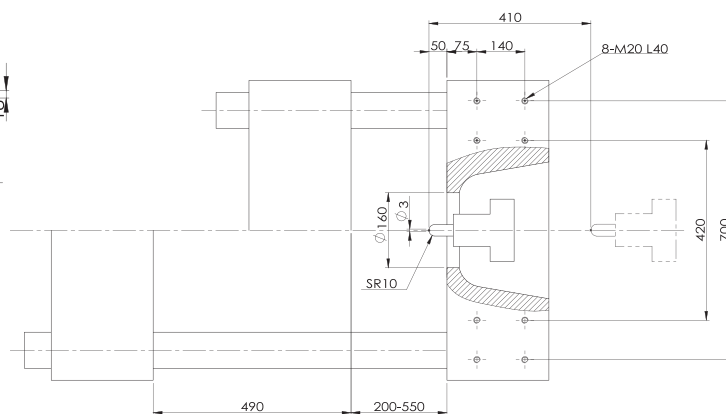
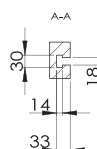
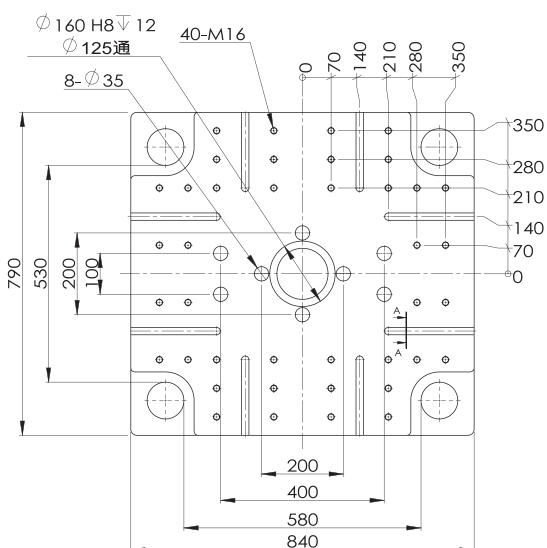
Układ zamykający

Siła zamknięcia formy	kN	2100		
Skok otwarcia	mm	490		
Przestrzeń między kolumnami	mm	580x530		
Maksymalna wysokość formy	mm	550		
Minimalna wysokość formy	mm	200		
Skok wypychacza	mm	150		
Siła wypychacza	kN	62		

Pozostałe parametry

Ciśnienie pompy	bar	160		
Moc silnika	kW	23		
Moc grzewcza	kW	11,5		
Wymiary maszyny	m	5,90x1,60x2,00		
Waga maszyny	t	7,5		
Pojemność zbiornika oleju	l	300		

Wymiary płyt



Zainstalowane podzespoły

Podzespół	Producent
Kontroler	Keba (Austria)
Serwomotor	Phase (Włochy)
Sterownik serwomotoru	Inovance (Chiny)
Pompa zmiennego wydatku	Sumitomo (Japonia)
Przetwornik położenia	Novotechnik (Niemcy)
Wyłącznik automatyczny	Eaton/Schneider (USA/Francja)
Stycznik	Eaton/Schneider (USA/Francja)
Zawór powietrza	Schneider (Francja)
Zasilacz	Meanwell (Tajwan)
Krańcówki	Yingke/Sick (Chiny/Niemcy)
Moduł bezpieczeństwa	Schneider (Francja)
Zawór hydrauliczny kierunkowy	Rexroth/Yuken (Niemcy/Tajwan)
Zawór proporcjonalny przeciwności	Northman (tajwan)
Silnik hydrauliczny	Intermot/Dandun (Włochy/Chiny)
Uszczelnienia	Halite (Anglia)
Zawór proporcjonalny	Yuken (Tajwan)
Pompa centralnego smarowania	Herg (Japonia)

Data modyfikacji: 09.07.2018